



This is a general specification leaflet ; for specific applications not covered herein, contact Suntec.

Жидкотопливный шестеренчатый насос Т имеет специальное исполнение для промышленного применения с высокой пропускной способностью для дизельного топлива или мазута, с возможностью установки подогревателя для облегчения холодного запуска.

Применение

- Дизельное топливо, мазут (для керосина свяжитесь с представителем SUNTEC)
- Рекомендуем использовать клапан SUNTEC TV для регулирования давления в насосе

Принцип работы насоса

Забчатая пара всасывает топливо из емкости и перекачивает его к внешнему клапану регулирования давления топлива.

Отвод воздуха:

Заглушка порта манометра должна быть ослаблена до тех пор, пока воздух выходит из системы.

Примечание:

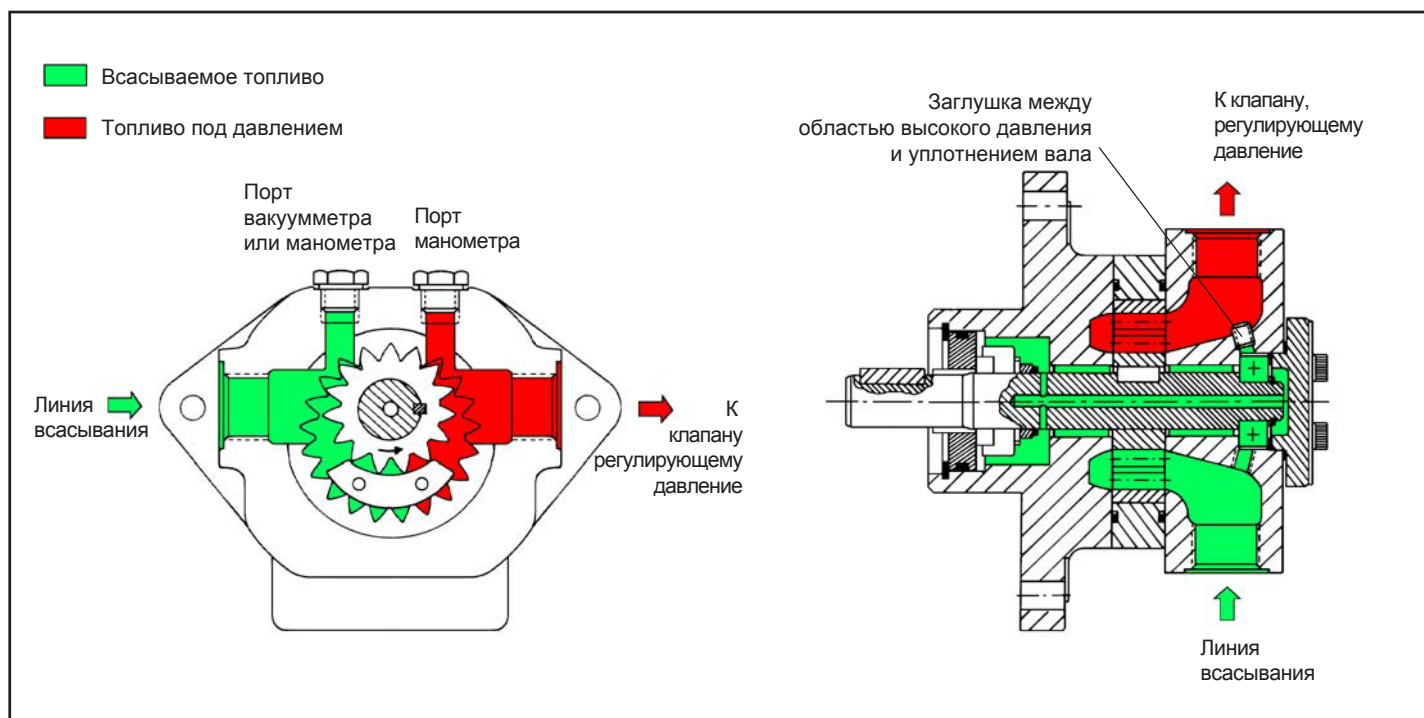
Заглушка байпаса, установленная между областью высокого давления и уплотнением вала, предназначена только для изменения направления вращения насоса, проверьте наличие этой заглушки с помощью шестигранного ключа 4 мм в выходе на регулирующий клапан.

Внимание: изменение направления вращения насоса приводит к изменению всех соединений насоса.

Возможность установки подогревателя

Корпус насоса Т имеет отверстие для установки электрического подогревателя. Исполнение этого посадочного места обеспечивает максимальную передачу тепла от подогревателя к топливу в насосе, без прямого контакта топлива и подогревательного элемента.

Подогревательный элемент может быть установлен с правой или с левой стороны. Подогреватель должен быть включен за некоторое время перед запуском насоса. Когда достигнута нужная температура, он может быть отключен или оставлен постоянно включенным для поддержания температуры топлива в насосе во время периодических остановок горелки. Подаваемое топливо, трубы и фильтры должны подогреваться отдельно.



Производительность насоса

Технические данные

Общие

Монтаж	Фланцевый		
Соединительная резьба	Цилиндрическая согласно ISO 228/1		
Всасывающая и обратная линия	G 3/4		
Выход на регулирующий клапан	G 3/4		
Порт манометра	G 1/4		
Порт вакуумметра	G 1/4		
Вал	Ø 20 mm		
Вес	7,8 kg (T2)	-	8,1 kg (T3)
	8,7 kg (T4)	-	9,4 kg (T5)

Гидравлические данные

Диапазон давления на форсунку	40 бар max. (T2, T3, T4)
	30 бар max. (T5)

Эксплуатационная вязкость 2 - 75 мм²/с (сСт)

(Допускается использование топлива большей вязкости после его подогрева для снижения вязкости ниже 75 сСт.

Для керосина свяжитесь с представителем SUNTEC).

Температура топлива 0 - 150°C в насосе

Давление на входе
 Мазут: 5 bars max.
 Дизельное топливо: 0,45 бар max. вакуума для предотвращения отделения воздуха от топлива

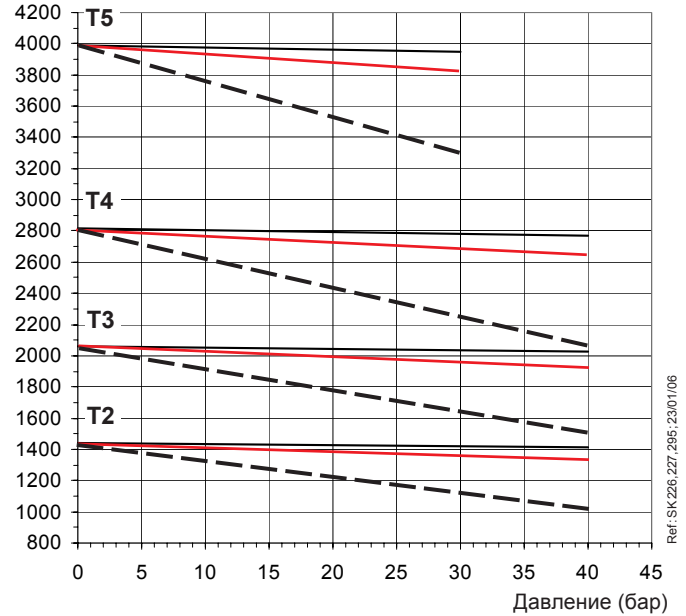
Номинальная скорость 3600 об/мин макс.

Вращающий момент (момент силы) 0,4 Н.м.

Характеристики подогревателя

Подогревательный элемент	Ø 12 mm
Соединение	Согласно стандарту EN 50262
Мощность	80-100 Вт

Производительность (л/ч)

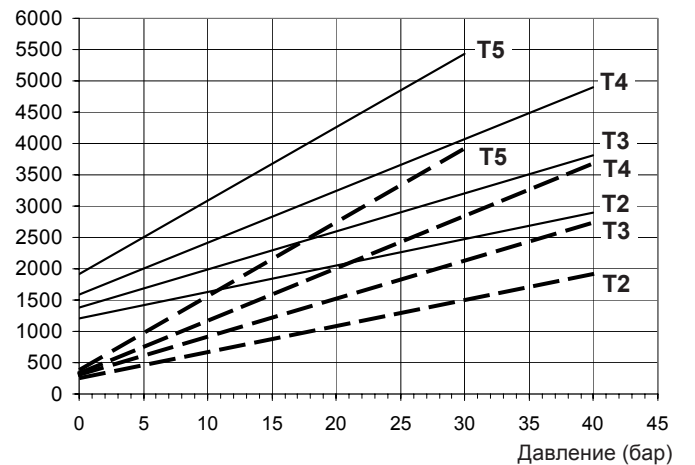


Вязкость = — 75 сСт
 — 20 сСт
 - - - 5 сСт - Ном. скорость = 2850 грм

Данные указаны для новых насосов, без учета износа.

Потребляемая мощность

Мощность (Вт)



Вязкость = — 75 сСт
 - - - 5 сСт - Ном. скорость = 2850 грм

Данные указаны для новых насосов, без учета износа.

Габаритные размеры

Показано на примере "А" вращения для серийных номеров 50 000 и выше.

Для "С" вращения измените все соединения насоса на зеркально-противоположные.

